

機械研削用といしの取替え等業務特別教育カリキュラム

富士労働基準協会 R6.6

1日目 学科

科目	時間
開 講	9 : 00 ~ 9 : 05
機械研削用研削盤、研削といし、取付け具、覆い、保護具、研削油剤に関する知識 (テキスト第1章～第5章)	9 : 05 ~ 14 : 15 (途中休憩を含む)
機械研削用といしの取付け方法及び試運転の方法に関する知識 (テキスト第6章)	14 : 25 ~ 16 : 35
関係法令 (テキスト第8章)	16 : 45 ~ 17 : 45

2日目 実技 (1班10名で2班 研削盤2台使用)

科目	時間
機械研削用といしの取付け方法及び試運転の方法	8 : 30 ~ 12 : 00 (途中休憩を含む)

- ①開講時刻の5分前までに講習会場に入場し、指定された席に着席すること。
- ②受講券、筆記用具、昼食を持参すること。
- ③受講時は、必ずマスクを着用すること。
- ④実技会場の注意事項は別添